Załącznik nr 2-3 do SWZ

Część 3 zamówienia

OPZ

Wyposażenie do pracowni obróbki ręcznej oraz wiertarek elektrycznych

* Przedmiotem zamówienia jest dostawa i uruchomienie wiertarki słupowej wraz   
  z wyposażeniem – 1 szt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Wymagania podstawowe | | |
| Lp. | Wymagania | Parametry |
| 1. | Długość maks. wiertarki | 1200 mm |
| 2. | Szerokość maks. wiertarki | 600 mm |
| 3. | Wysokość maks. wiertarki | 2150 mm |
| 4. | Maks. średnica wiercenia w stali do | 50 mm |
| 5. | Maks. średnica gwintowania w stali do | M30 |
| 6. | Skok wrzeciona min. | 220 mm |
| 7. | Maks. odległość końcówki wrzeciona od pow. stołu min. | 500 mm |
| 8. | Wymiary stołu min. | 450x350 mm |
| 9. | Zakres obrotów wrzeciona min. | 50-1800 obr/min |
| 10. | Masa wiertarki maks. | 950 kg |
| 11. | Moc silnika do | 3,0 kW |
| Wyposażenie | | |
| 12. | Imadło maszynowe obrotowe 250 mm | tak |
| 13. | Oświetlenie | tak |
| 14. | Funkcja gwintowania | tak |
| 15. | Wskaźnik głębokości wiercenia | tak |
| 16. | Przełącznik lewych obrotów | tak |
| 17. | Osłona wrzeciona typu U z wyłącznikiem krańcowym | tak |
| 18 | Uchylny stół obrotowy od - 45 stopni do + 45 stopni | tak |
| 19. | Stół roboczy podnoszony automatycznie | tak |
| Inne | | |
| 20. | Instrukcja obsługi i eksploatacji maszyny | |
| 21. | Certyfikat bezpieczeństwa – znak CE/Deklaracja zgodności | |
| 22. | Wykaz materiałów eksploatacyjnych | |
| 23. | Schematy elektryczne i hydrauliczne | |
| 24. | Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski | |
| 25. | Okres gwarancji min. 24 miesiące liczony od daty odbioru | |
| 26. | Czas oczekiwania na serwis do 72 godz. od poinformowania serwisu | |
| 27. | Dostępność części zamiennych przez co najmniej 10 lat | |
| 28. | Szkolenie operatorów w zakresie obsługi i eksploatacji w cenie obrabiarki – czas szkolenia i miejsce do uzgodnienia, min. 2 osoby | |

* Przedmiotem zamówienia jest dostawa i uruchomienie wiertarki stołowej wraz z wyposażeniem – 4 szt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Wymagania podstawowe | | |
| Lp. | Wymagania | Parametry |
| 1. | Długość maks. wiertarki | 900 mm |
| 2. | Szerokość maks. wiertarki | 600 mm |
| 3. | Wysokość maks. wiertarki | 1100 mm |
| 4. | Maks. średnica wiercenia w stali min. do | 16 mm |
| 5. | Wymiar roboczy stołu min. | 250x300 mm |
| 6. | Skok wrzeciona min. | 125 mm |
| 7. | Maks. odległość końcówki wrzeciona od pow. stołu min. | 350 mm |
| 8. | Odległość wrzeciona od kolumny min. | 230 mm |
| 9. | Maks. prędkość obrotowa wrzeciona min. | 3000 obr/min |
| 10. | Masa wiertarki maks. | 145 kg |
| 11. | Moc silnika do | 1,1 kW |
| Wyposażenie | | |
| 12. | Imadło wiertarskie | tak |
| 13. | Oświetlenie | tak |
| 14. | Urządzenie zderzakowe wrzeciona | tak |
| 15. | Obrót stołu w płaszczyźnie pionowej | tak |
| 16. | Uchwyt wiertarski | tak |
| 17. | Osłona wrzeciona typu U z wyłącznikiem | tak |
| Inne | | |
| 18. | Instrukcja obsługi i eksploatacji maszyny | |
| 19. | Certyfikat bezpieczeństwa – znak CE/Deklaracja zgodności | |
| 20. | Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski | |
| 21. | Okres gwarancji min. 24 miesiące liczony od daty odbioru | |
| 22. | Czas oczekiwania na serwis do 72 godz. od poinformowania serwisu | |
| 23. | Dostępność części zamiennych przez co najmniej 10 lat | |

* Przedmiotem zamówienia jest dostawa i uruchomienie wiertarki wielowrzecionowej wraz z wyposażeniem – 1 szt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Wymagania podstawowe | | |
| Lp. | Wymagania | Parametry |
| 1. | Długość maks. wiertarki bez przedłużeń stołu | 1400 mm |
| 2. | Szerokość maks. wiertarki bez przedłużeń stołu | 1300 mm |
| 3. | Wysokość maks. wiertarki bez przedłużeń stołu | 1400 mm |
| 4. | Ilość wrzecion min. | 21 |
| 5. | Odstęp pomiędzy wrzecionami w zakresie | 30-35 mm |
| 6. | Maks. obszar roboczy min. | 2500x2500 mm |
| 7. | Maks. średnica wiertła min. | 10 mm |
| 8. | Wymagane ciśnienie do pracy w zakresie | 0,6-0,8 MPa |
| 9. | Maks. prędkość obrotowa wrzeciona min. | 2500 obr/min |
| 10. | Masa wiertarki maks. do | 800 kg |
| 11. | Moc silnika do | 1,5 kW |
| Wyposażenie | | |
| 12. | Uchwyty zaciskowe do szybkiego mocowania wierteł | tak |
| 13. | Samopoziomujące pneumatyczne dociski zaciskowe | tak |
| 14. | Aluminiowe przedłużenie przykładnicy | tak |
| 15. | Pedał nożny do dociskania-wiercenia-luzowania | tak |
| 16. | Rolki pomocnicze stołu | tak |
| 17. | Głowica pneumatyczna z przechylaną blokadą | tak |
| Inne | | |
| 18. | Instrukcja obsługi i eksploatacji maszyny | |
| 19. | Certyfikat bezpieczeństwa – znak CE/Deklaracja zgodności | |
| 20. | Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski | |
| 21. | Okres gwarancji min. 24 miesiące liczony od daty odbioru | |
| 22. | Czas oczekiwania na serwis do 72 godz. od poinformowania serwisu | |
| 23. | Dostępność części zamiennych przez co najmniej 10 lat | |

* Przedmiotem zamówienia jest dostawa wyposażenia ślusarskiego według listy zamieszczonej w poniższej tabeli – 1 kpl.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa/opis | Ilość |
| 1. | Zestaw gwintowników i narzynek M3-M12 HSS (gwintowniki ręczne 3-częściowe: M 3; M 4; M 5; M 6; M 8; M 10; M 12 narzynki: M 3; M 4; M 5; M 6; M 8; M 10; M 12, pokrętło do narzynek: 25x9 mm, pokrętło do gwintowników: rozmiar 1 ½, wkrętak) | 24 |
| 2. | Zestaw ręcznych pilników ślusarskich 250/1 (skład: RPSf, RPSe, RPSd, RPSc, RPSb, RPSa) | 24 |
| 3. | Zestaw ręcznych pilników ślusarskich 250/2 (skład: RPSf, RPSe, RPSd, RPSc, RPSb, RPSa) | 24 |
| 4. | Zestaw ręcznych pilników ślusarskich 250/3 (skład: RPSf, RPSe, RPSd, RPSc, RPSb, RPSa) | 24 |
| 5. | Młotek ślusarski 200g MSJ200 | 12 |
| 6. | Młotek ślusarski 500g MSJ500 | 2 |
| 7. | Młotek ślusarski 1000g MSJ1000 | 2 |
| 8. | Młotek z miękkim obuchem z wymiennymi końcówkami 8 el. (młotek z miękkim obuchem Safety pomarańczowy/czarny (twardy/średnio miękki), końcówka miękka, niebieska, końcówka średnio miękka, czarna, końcówka średnio twarda, żółta, końcówka bardzo twarda, biała, końcówka miękka, kwadratowa, niebieska, końcówka średnio twarda kwadratowa, żółta, klucz trzpieniowy sześciokątny) | 12 |
| 9. | Imadło maszynowe wiertarskie szerokość szczęki 150 mm. maksymalny rozstaw szczęk 150 mm, maksymalna siła mocowania 800 daN | 12 |
| 10. | Wkrętaki płaskie i krzyżowe zestaw 6 el. (płaskie 6x125 mm, 5x100 mm, 3x75 mm, krzyżowe PH2x125 mm, PH1x100 mm, PH0x75 mm) | 24 |
| 11. | Klucze płaskie maszynowe dwustronne RWPd (wykonanie ze stali chromowej narzędziowej, chropowate, chromowane, płaskie i odchylone o 15° główki) rozmiar 6-22 mm zestaw 8 elementowy | 17 |
| 12. | Zestaw kluczy trzpieniowych sześciokątnych RWTg (imbusowych wykonane ze stali chromowej narzędziowej, cynkowane, rozmiary: 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm) | 12 |
| 13. | Zestaw wierteł do metalu NWKa 1,00-13,00 mm (19 szt) HSSE TiN | 32 |
| 14. | Zestaw wierteł do metalu NWKa 14-20 mm (uchwyt 13 mm, komplet 7 szt.) HSS TiN | 8 |
| 15. | Zestaw rozwiertaków maszynowych z chwytem walcowym NRTa 2-12 mm HSS (kpl. 15 el. o średnicy 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 i 12 mm, klasa dokładności H7) | 8 |
| 16. | Zestaw rozwiertaków maszynowych NRTc z chwytem stożkowym Morse’a 14-20 mm HSS (kpl. 4 el. o średnicy 14, 16, 18, 20 mm, klasa dokładności H7) | 8 |
| 17. | Zestaw pogłębiaczy walcowo–czołowych NWCa z chwytem walcowym HSS wyposażonych w piloty stałe (kpl. 6 el.: M3; M4; M5; M6; M8; M10) | 5 |
| 18. | Zestaw pogłębiaczy stożkowych 90° NWSa z chwytem walcowym HSS (kpl. 6 el.: 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 mm ) | 12 |
| 19. | Zestaw pogłębiaczy stożkowych 60° NWSb z chwytem stożkowym HSS (kpl. 5 el.: 8; 10; 12,5; 16; 20 mm ) | 5 |
| 20. | Skrzynka/walizka narzędziowa | 7 |
| 21. | Wiertarka ręczna bezudarowa o mocy 600 W, dwa kierunki obrotów, maks. średnica wiercenia w drewnie min. 25 mm, maks. średnica wiercenia w stali min. 10 mm, maks. moment obrotowy min. 20 Nm, prędkość obrotowa bez obciążenia min. 2600 obr/min, typ uchwytu szybkozaciskowy, zasilanie sieciowe, gwarancja 24 miesiące, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski, Certyfikat bezpieczeństwa – znak CE/Deklaracja zgodności | 2 |
| 22. | Wiertarka ręczna o mocy 1300 W, dwa kierunki obrotów, maks. średnica wiercenia w drewnie min. 40 mm, maks. średnica wiercenia w stali min. 16 mm, maks. moment obrotowy min. 44 Nm, prędkość obrotowa bez obciążenia min. 2600 obr/min, typ uchwytu szybkomocujący lub kluczykowy, zasilanie sieciowe, uchwyt pomocniczy ogranicznik głębokości wiercenia, gwarancja 24 miesiące, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski, Certyfikat bezpieczeństwa – znak CE/Deklaracja zgodności | 2 |
| 23. | Szlifierka kątowa o mocy 1400 W, prędkość obrotowa bez obciążenia do 11000 obr/min, średnica tarczy maks. 125 mm, zasilanie sieciowe, dodatkowa rękojeść/uchwyt, miękki start urządzenia, gwarancja 24 miesiące, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski, Certyfikat bezpieczeństwa – znak CE/Deklaracja zgodności | 3 |
| 24. | Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa maks. moment obrotowy 54 Nm, prędkość obrotowa 0-1700 obr./min, liczba akumulatorów2, pojemność akumulatora 2 x 2,0 Ah, napięcie zasilające 18 V, napięcie akumulatora 18 V, zakres uchwytu wiertarskiego 10 mm zakres momentu obrotowego 21 / 54 Nm, zestaw powinien zawierać 2 akumulatory i ładowarkę, gwarancja 24 miesiące, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski, Certyfikat bezpieczeństwa – znak CE/Deklaracja zgodności | 3 |
| 25. | Tulejki redukcyjne Morse’a PTPa dostosowane do stożka w wiertarce | 10 |
| 26. | Uchwyt wiertarski zębaty średnica mocowania 1,5 - 13 mm, gwint wewnętrzny 1/2" - 20 UNF, średnica zewnętrzna ok. 43 mm, długość (zamknięta) ok. 75 mm, rozmiar klucza 2 | 10 |
| 27. | Uchwyt wiertarski szybkomocujący średnica mocowania 1,5-13 mm, gwint wewnętrzny 1/2" - 20 UNF, długość (zamknięta) ok. 75 mm | 2 |
| 28. | Nitownica ręczna (długość narzędzia ok. 285 mm, przeznaczona do nitowania nitów zrywalnych aluminiowych i stalowych o średnicach 2.0, 3.0, 4.0 i 5.0 mm oraz nitów ze stali nierdzewnej, system automatycznego usuwania zużytego trzpienia) | 12 |
| 29. | Nitownica ręczna do nitonakrętek M3-M12, głowice w rozmiarach: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, wykonane ze stali narzędziowej chromowo-molibdenowej Cr-Mo, rękojeści pokryte antypoślizgową okładziną | 12 |
| 30. | Przeciwodpryskowe okulary ochronne z poliwęglanu klasa optyczna 1, posiadają regulację długości ramion, na końcu ramion małe otwory, do mocowania sznurka, okulary przeznaczone do ochrony oczu przed odpryskami ciał stałych o energii uderzenia do 45 m/s, spełniają wymagania normy EN166 | 20 |
| 30. | Rękawice ochronne | 20 |
| 31. | Sprzęt do utrzymania czystości kpl. (zmiotka, szufelka, miotła) | 8 |
| 32. | Szlifierka ręczna taśmowa, prędkość przesuwu taśmy: 200 – 330 m/min, powierzchnia szlifowania szer.xdługość 75x533 mm, szerokość taśmy: 75 mm, moc 750 W, gwarancja 24 miesiące | 4 |
| 33. | Nożyce dźwigniowe Długość ostrza min. 70 mm, maks. grubość cięcia (stalowa blacha) min. 5 mm, maks. grubość cięcia (pręt) min. 11 mm, sprężynowy system automatycznego powrotu, rączka z miękkim uchwytem | 4 |
| 34. | Zestaw wierteł do metalu NWKc 13-16 mm (stożek Morse’a odpowiedni do wiertarki, 7 el. o średnicy: 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16 mm) HSS | 4 |
| 35. | Pręt płaski stalowy S235JR o wymiarach 4x50 mm wykonany w 12 klasie dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,5 t ~319m |
| 36. | Pręt płaski stalowy S235JR o wymiarach 5x50 mm wykonany w 12 klasie dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,5 t ~256m |
| 37. | Pręt płaski stalowy S235JR o wymiarach 6x50 mm wykonany w 12 klasie dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,5 t ~212m |
| 38. | Pręt płaski stalowy S235JR o wymiarach 8x50 mm wykonany w 12 klasie dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 1,0 t ~319m |
| 39. | Pręt płaski stalowy S235JR o wymiarach 10x50 mm wykonany w 12 klasie dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 1,0 t ~255m |
| 40. | Pręt prostokątny stalowy S235JR o wymiarach 12x10 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1m | 0,1 t ~107m |
| 41. | Pręt kwadratowy stalowy S235JR o wymiarach 12x12 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,1 t ~89m |
| 42. | Pręt kwadratowy stalowy S235JR o wymiarach 16x16 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,25 t ~125m |
| 43. | Pręt kwadratowy stalowy S235JR o wymiarach 20x20 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,25 t ~80m |
| 44. | Pręt kwadratowy stalowy S235JR o wymiarach 25x25 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,3 t ~61m |
| 45. | Pręt kwadratowy stalowy S235JR o wymiarach 30x30 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,3 t ~43m |
| 46. | Pręt sześciokątny stalowy S235JR o wymiarze 10 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,1 t ~147m |
| 47. | Pręt sześciokątny stalowy S235JR o wymiarze 13 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,25 t ~218m |
| 48. | Pręt sześciokątny stalowy S235JR o wymiarze 19 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,25 t ~102m |
| 49. | Pręt sześciokątny stalowy S235JR o wymiarze 22 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 1013 w odcinkach po 1 m | 0,25 t ~76m |
| 50. | Profil stalowy zamknięty z/g S235JR o wymiarze 20x20x2 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg EN 10219 w odcinkach po 1m | 0,1 t ~89m |
| 51. | Profil stalowy zamknięty z/g S235JR o wymiarze 20x30x2 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg EN 10219 w odcinkach po 1m | 0,1 t ~70m |
| 52. | Profil stalowy zamknięty z/g S235JR o wymiarze 25x25x2 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg EN 10219 w odcinkach po 1m | 0,25 t ~174m |
| 53. | Profil stalowy zamknięty z/g S235JR o wymiarze 30x30x3 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg EN 10219 w odcinkach po 1m | 0,25 t ~99m |
| 54. | Profil stalowy zamknięty z/g S235JR o wymiarze 100x100x3 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg EN 10219 w odcinkach po 1m | 0,5 t ~56m |
| 55. | Drut stalowy czarny Φ1 mm twardy o min. Rm=650MPa wykonany w 12 kl. dokładności wg PN/M-80026 w szpulach po 25 kg | 0,1 t (4szt.) |
| 56. | Drut stalowy czarny Φ2 mm twardy o min. Rm=650MPa wykonany w 12 kl. dokładności wg PN/M-80026 w szpulach po 25 kg | 0,1 t (4szt.) |
| 57. | Kątownik stalowy równoramienny z/g S235JR o wymiarze 10x10x2 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 59413 w odcinkach po 1m | 0,4 t ~1414m |
| 58. | Kątownik stalowy równoramienny z/g S235JR o wymiarze 25x25x3 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 59413 w odcinkach po 1m | 0,1 t ~91m |
| 59. | Kątownik stalowy równoramienny z/g S235JR o wymiarze 30x30x3 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 59413 w odcinkach po 1m | 0,1 t ~75m |
| 60. | Kątownik stalowy równoramienny z/g S235JR o wymiarze 35x35x3 mm wykonany w 12 kl. dokładności wg DIN 59413 w odcinkach po 1m | 0,25 t ~159m |
| 61. | Rura stalowa z/szw. wzdłużnym czarna przewodowa S235JR o wymiarze Φ18x1 mm wykonana wg DIN 1615 w odcinkach po 1m | 100mb |
| 62. | Rura stalowa z/szw. wzdłużnym czarna przewodowa S235JR o wymiarze 3/8 cala wykonana wg DIN 1615 w odcinkach po 1m | 100mb |
| 63. | Rura stalowa z/szw. wzdłużnym czarna przewodowa S235JR o wymiarze 1/2 cala (17,2x2,3 mm) wykonana wg DIN 1615 w odcinkach po 1m | 100mb |
| 64. | Rura stalowa z/szw. wzdłużnym czarna przewodowa S235JR o wymiarze 3/4 cala (21,3x2,3 mm) wykonana wg DIN 1615 w odcinkach po 1m | 100mb |
| 65. | Rura stalowa z/szw. wzdłużnym czarna przewodowa S235JR o wymiarze 1 cal (33,7x2,6 mm) wykonana wg DIN 1615 w odcinkach po 1m | 100mb |
| 66. | Rura stalowa z/szw. wzdłużnym czarna przewodowa S235JR o wym. 1i1/4 cala (42,4x2,6 mm) wyk. wg DIN 1615 w odcinkach 1m | 100mb |
| 67. | Rura stalowa z/szw. wzdłużnym czarna przewodowa S235JR o wym. 1,5 cala (18,3x2,9 mm) wyk. wg DIN 1615 w odcinkach 1m | 100mb |

* Przedmiotem zamówienia jest dostawa wyposażenia według listy zamieszczonej w poniższej tabeli – 1 kpl. (stanowisko nauczycielskie w pracowni obróbki ręcznej)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa/opis | Ilość |
| 1. | Przeciwodpryskowe okulary ochronne z poliwęglanu klasa optyczna 1, posiadają regulację długości ramion, na końcu ramion małe otwory, do mocowania sznurka, okulary przeznaczone do ochrony oczu przed odpryskami ciał stałych o energii uderzenia do 45 m/s, spełniają wymagania normy EN166 | 20 |
| 2. | Rękawice ochronne | 20 |
| 3. | Sprzęt do utrzymania czystości kpl. (zmiotka, szufelka, miotła) | 6 |
| 4. | Blacha zimnowalcowana o **grubości 1,0 mm i wymiarach 1000x2000 mm**, wykonana ze **stali DC01,** wykonana zgodnie z normą **EN 10130** | 0,16 t  10 szt. |
| 5. | Blacha zimnowalcowana o **grubości 1,5 mm i wymiarach 1000x2000 mm**, wykonana ze **stali DC01,** wykonana zgodnie z normą **EN 10130** | 0,21 t  ~9 szt. |
| 6. | Blacha zimnowalcowana o **grubości 2,0 mm i wymiarach 1000x2000 mm**, wykonana ze **stali DC01,** wykonana zgodnie z normą **EN 10130** | 0,35 t  ~11 szt. |
| 7. | Blacha zimnowalcowana o **grubości 2,5 mm i wymiarach 1000x2000 mm**, wykonana ze **stali DC01,** wykonana zgodnie z normą **EN 10130** | 0,8 t  20 szt. |
| 8. | Blacha zimnowalcowana o **grubości 3,0 mm i wymiarach 1000x2000 mm**, wykonana ze **stali DC01,** wykonana zgodnie z normą **EN 10130** | 1,0 t  ~21 szt. |

* Przedmiotem zamówienia jest dostawa wyposażenia kontrolno-pomiarowego według listy zamieszczonej w poniższej tabeli – 1 kpl. (stanowisko trasersko-pomiarowe)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa/opis | Ilość |
| 1. | Płyta kontrolno-pomiarowa granitowa o wymiarach minimum 630x400x70 Klasa 0 wraz ze stołem antywibracyjnym zapewniającym odpowiednią nośność do płyty na nogach stalowych, malowanych proszkowo, wysokość stołu wraz z płytą minimum 815mm | 1 |
| 2. | Suwmiarka uniwersalna noniuszowa 150 mm 0,05 MAUa | 20 |
| 3. | Suwmiarka uniwersalna noniuszowa 300 mm 0,05 MAUa | 1 |
| 4. | Suwmiarka uniwersalna zegarowa 150 mm 0,01 | 1 |
| 5. | Suwmiarka uniwersalna elektroniczna 150 mm 0,01 | 1 |
| 6. | Głębokościomierz suwmiarkowy 150 mm 0,05 MAGa | 6 |
| 7. | Głębokościomierz suwmiarkowy 300 mm 0.05 MAGa | 1 |
| 8. | Mikrometr zewnętrzny 0-25 0,01 MMZb | 5 |
| 9. | Mikrometr zewnętrzny 25-50 0,01 MMZb | 5 |
| 10. | Mikrometr zewnętrzny 50-75 0,01 MMZb | 1 |
| 11. | Mikrometr wewnętrzny 5-30 0,01 MMZb | 5 |
| 12. | Mikrometr wewnętrzny 25-50 0,01 MMWd | 1 |
| 13. | Zestaw czujnik zegarowy MDAa 0-10 mm 0.01 ze statywem magnetycznym | 3 |
| 14. | Kątomierz uniwersalny MKMb 0-360°/ 5' z lupą | 6 |
| 15. | Kątownik MKSc 150x100 ze stopką | 5 |
| 16. | Kątownik MKSa 150x100 | 5 |
| 17. | Wzorzec łuków kołowych MWKc-1 (1-7,5) | 4 |
| 18. | Wzorzec łuków kołowych MWKc-2 (7,5-15) | 2 |
| 19. | Wzorzec łuków kołowych MWKc-3 (15-25) | 1 |
| 20. | Wzorzec zarysu gwintu metrycznego MWGa | 10 |
| 21. | Wysokościomierz suwmiarkowy MARa 300 0,05 | 1 |
| 22. | Pryzma 50x40x40 DIN 875/0 kl. 1 | 2 |
| 23. | Liniał krawędziowy 300 mm DIN 874/00 | 4 |
| 24. | Przymiar kreskowy MLPd 300 | 6 |
| 25. | Taśma miernicza zwijana 5m | 2 |
| 26. | Wzorce chropowatości Ra 0,005 – 12,5 | 6 |
| 27. | Zestaw pilników kluczykowych RPKX 100/2 (6 szt) kpl. | 6 |
| 28. | Piłka ręczna ramowa 300 mm | 6 |
| 29. | Przecinak ślusarski prostokątny do metalu 130 mm | 6 |
| 30. | Zestaw wycinaków ręcznych prostych 3-30mm | 6 |
| 31. | Zestaw narzędzi pomiarowych i traserskich 9 elementowy (skład: suwmiarka MAUa 150, punktak automatyczny, liniał prosty 300 mm, kątomierz uniwersalny, wzornik do gwintów metrycznych 0,25-6 mm, wzornik do gwintów calowych 4-62 (Whitworth, 55st), szczelinomierz, rysik traserski, taśma miernicza 5m) | 6 |
| 32. | Cyrkiel traserski nastawny 150 mm | 6 |
| 33. | Znacznik traserski 215 mm | 6 |
| 34. | Środkownik 100 mm | 6 |
| 35. | Zestaw znaczników cyfrowych do stali kpl. (numeratory) | 3 |
| 36. | Szczypce uniwersalne 200 mm | 10 |